



コード	エラー内容	対処方法
E-00	エラー発生なし	通常表示されることはありません。
E-01	モーターロック (主軸、XY の種別不明)	
E-02	原点検出移動中オーバートラベル発生	電源を OFF し、再度電源を ON する。再びエラーが発生する場合はエリアセンサの異常
E-03	原点検出移動中停止スイッチが押された	 を押すと原点移動を再開します。
E-04	原点検出移動中検出移動超過発生	電源を OFF し、再度電源を ON する。エラーが再発する場合は原点センサの異常
E-05	針停止位置が針上でない	ブーリー針上停止位置 (100°) を合わせた後、  を押します。
E-06	針棒ケース位置不良	通常表示されることはありません。
E-07	針棒ケースロック	 を押す。エラーが再発する場合は色替え機構の異常
E-08	針棒ケース移動中に停止スイッチ、非常停止スイッチが押された	通常表示されることはありません。
E-09	X 軸原点検出エラー	電源を OFF し、再度電源を ON する。再びエラーが発生する場合は X 軸機構の異常
E-0A	上糸切れエラー	糸通し後、  を押します。
E-0B	縫製中の停止、非常停止	通常表示されることはありません。
E-0C	下糸不足	
E-0D	原点出しをしていない	
E-0F	未定義エラー	
E-14	Y 軸原点検出エラー	電源を OFF し、再度電源を ON する。再びエラーが発生する場合は Y 軸機構の異常
E-15	SSP 処理中の停止エラー (枠移動中に停止キーを押した場合)	 を押すと枠移動を再開します。
E-16	移動先針棒番号が移動可能範囲にない	通常表示されることはありません。
E-17	速度 Vol. No. が範囲外	
E-1A	可動エリア外などの移動先座標エラー	
E-1C	マスクトレース中に停止した	マスクトレース中に停止させたときに表示させたとき  を押すとトレースを解除します。  を押すとトレースを続行します。
E-1D	繰り返し柄の柄間の移動中に停止した	枠の移動中に停止 SW が押された時に表示されます。  を押すと枠移動を再開します。(縫製を行う場合は、再度  を押す必要があります。)
E-1F	電源投入時の原点割り出し中押え足ダウンエラー	 を押す。エラーが再発する場合は押え足スイッチを調整してください。

コード	エラー内容	対処方法
E-21	柄の+X 方向はみ出し	柄または針位置が縫製エリアからはみ出ています。パネルで縫製エリアを再設定するか、枠を縫製可能な位置に移動してください。
E-22	柄の+Y 方向はみ出し	
E-23	柄の+X、+Y 方向はみ出し	
E-24	柄の-X 方向はみ出し	
E-25	柄の+X、-X 方向はみ出し	
E-26	柄の-X、+Y 方向はみ出し	
E-27	柄の+X、-X、+Y 方向はみ出し	
E-28	柄の-Y 方向はみ出し	
E-29	柄の+X、-Y 方向はみ出し	
E-2A	柄の+Y、-Y 方向はみ出し	
E-2B	柄の+X、+Y、-Y 方向はみ出し	
E-2C	柄の-X、-Y 方向はみ出し	
E-2D	柄の+X、-X、-Y 方向はみ出し	
E-2E	柄の-X、+Y、-Y 方向はみ出し	
E-2F	柄の+X、-X、+Y、-Y 方向はみ出し	
E-31	針位置+X 方向はみ出し	
E-32	針位置+Y 方向はみ出し	
E-33	針位置+X、+Y 方向はみ出し	
E-34	針位置-X 方向はみ出し	
E-36	針位置-X、+Y 方向はみ出し	
E-38	針位置-Y 方向はみ出し	
E-39	針位置+X、-Y 方向はみ出し	
E-3C	針位置-X、-Y 方向はみ出し	
E-41	無効立ち上げエラー	電源を入れ直します。
E-42	XY 移動失敗	を押す。
E-43	スレーブ I/F EEPROM 読み込みエラー	電源を OFF し、再度電源を ON する。再びエラーが発生する場合はメイン基板の異常
E-A1	主軸モータロック	を押す。頻発するなら主軸機構の異常
E-A5	主軸モータ CPU 通信エラー	通常表示されることはありません。
E-A6	主軸モータ CPU 通信コマンドエラー	
E-A7	主軸モータ CPU 送受信エラー	
E-A8	主軸停止位置信号エラー	プリー針上停止位置（100°）を合わせた後、を押す。頻発するようであれば主軸停止位置センサ関係の異常です。
E-A9	主軸 CPU 内のパラメータ異常エラー	通常表示されることはありません。
E-C1	縫製中エリアオーバー	パネルで縫製エリアを再設定する。
E-C2	ワイパーアウトエラー	ワイパーに糸が絡んでいれば糸の絡みを取り、を押す。
E-C3	縫製データバッファエンプティ	通常表示されることはありません。
E-C9	縫製開始エラー	
E-CA	縫製許可がない	

コード	エラー内容	対処方法
E-CB	主軸回転速度エラー	 を押してエラーを解除し、  を押します。エラーが再発する場合は主軸に負荷がかかっている可能性有り
E-CD	主軸への速度指令が受け付けられない	電源を OFF し再度電源 ON する。再度エラーとなる場合はメイン基板の異常
E-E3	冷却ファンモータ停止	電源を OFF し、ファンのハーネスを確かめ電源を再投入する。再発時はファン又はメイン基板の異常
E-E5	ミシン内部間通信でオーバランエラー	通常表示されることはありません。
E-E6	ミシン内部間通信でフレーミングエラー	
E-E7	ミシン内部間通信でパリティエラー	
E-E8	ミシン内部間通信で受信タイムアップエラー	
E-E9	ミシン内部間通信で送受信不一致エラー	
E-EA	ミシン内部間通信で ACK コード受信エラー	
E-EB	ミシン内部間通信で送受 ID コード不一致エラー	
E-EC	ミシン内部間通信で受信データチェックサムエラー	
E-ED	ミシン内部間通信で送信すべきデータが空エラー	
E-EF	インターフェース側受信エラー	
E-F1	受信タイムアップエラー	
E-F2	送信要求待ちタイムアップエラー	
E-F3	受信要求待ちタイムアップエラー	
E-F4	受信コマンドエラー	
E-F5	NACK コード受信エラー	
E-F6	要求した針数位置のデータが返信されない	
E-F7	要求コマンドに対する受信コマンドでない	
E-F8	PRE コードエラー	
E-F9	該当するコマンドなし	
E-FA	インターフェース受信データサムチェックエラー	
E-FB	送信タイムアップエラー	
E-FF	主軸 CPU からのステータス返信なし	